

Distribution non-stop de fil

Wire Wizard est une gamme de produits permettant de distribuer du fil de soudure à partir de n'importe quel type de bobine ou de fût vers n'importe quel type de dévidoir. Cela signifie que, quel que soit le type de fût que vous utilisez, Wire Wizard a un cône spécialement adapté à votre fût. De même, quelle que soit la marque du robot ou de la machine à souder manuelle que vous utilisez, Wire Wizard dispose d'un connecteur spécialement adapté à votre dévidoir. En combinaison avec les conduits de haute qualité, vous êtes en mesure de tout connecter ensemble.

Avec une simple combinaison de produits, il est possible d'équiper chaque robot ou machine à souder d'un fût placé à une distance variable. L'avantage supplémentaire est que chaque connexion est faite avec des déconnexions rapides. Il est donc très facile de remplacer ou de nettoyer le conduit. Le passage d'un type de fil à un autre peut se faire très rapidement.

Le premier objectif de Wire Wizard est d'améliorer la productivité de votre cellule de soudage. Notre devise : "Donnez-nous votre

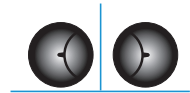
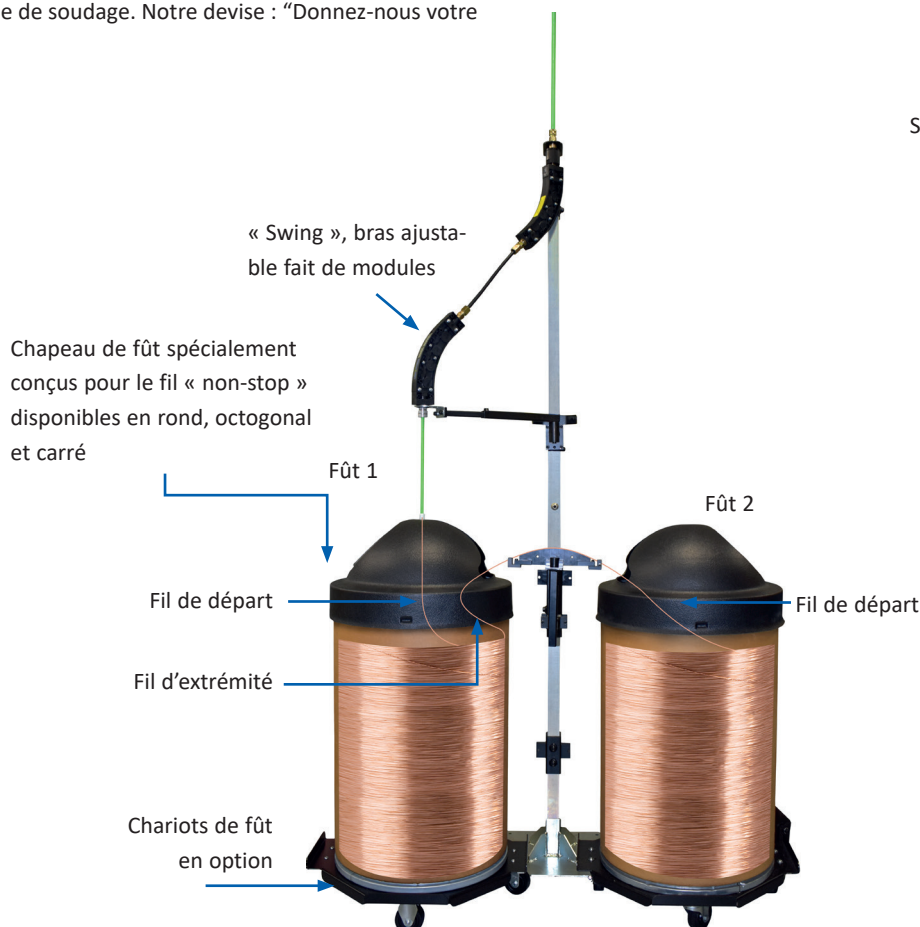
cellule de soudage la moins performante et nous en ferons votre cellule de soudage la plus performante".

Distribution de fil non-stop

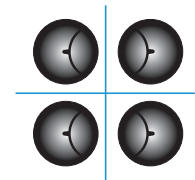
Changement de fût = temps d'arrêt ? Pas dans le cas d'un système de distribution de fil « non-stop ». Le fil du nouveau fût plein est connecté à l'extrémité du fût en cours d'utilisation. Si le fût est vide, le fil bascule sur le fût plein et continue à fonctionner. Ce transfert d'un fût à l'autre se fait sans interruption du soudage.

Pourquoi ?

- Plus de temps d'arrêt pendant le changement de fût et l'introduction du nouveau fil.
- Plus de produits semi-finis et de tube-contacts brûlés à cause de l'extrémité du fil.
- Plus de production



Système pour torche unique
(avec fût ronds)



Système pour 2 torches
(avec fût ronds)

De quoi avons-nous besoin ?

Fûts spéciaux	Cadre pour positionner les fûts	Coupe-fil spécial
<p>1</p>  <p>Fût sans fin avec "début" et "fin" dans la partie supérieure du fût et étiquetés</p>	<p>2</p>  <p>Cadre pour positionner les fûts sous le bras (Swing)</p>	<p>3</p>  <p>Pour couper le fil avec des extrémités droites afin de réaliser une soudure correcte.</p>
Soudeuse en bout	Rectifieuse de fils	Bloc calibre
<p>4</p>  <p>Soudeuse en bout BW</p> <p>Connecte les extrémités des fils</p>	<p>5</p>  <p>Gabarit d'alignement des fils BW-WP</p> <p>Raboteuse de fil 1,0mm BW-WD10 1,2mm BW-WD12</p> <p>Tire le fil raboté à travers un ensemble de lames de coupe de taille exacte pour ajuster la bavure de la soudure.</p>	<p>6</p>  <p>Bloc calibre WW-GB</p> <p>Avec gabarit pour 1,0/1,2/1,4/1,6mm, pour vérifier le diamètre</p>

